

**¿Y QUE OCURRE
HOY?**

LA ACTIVIDAD
NO SE DETIENE Y EL PAIS
CRECE PARA BENEFICIO DE
TODOS LOS CHILENOS

**POR SU
SEGURIDAD
Y SU BIENESTAR**

VOTE

SI



¡HAGA MEMORIA!

**¿RECUERDA LO QUE
OCURRIA HACE 15
AÑOS ATRAS? ...**

- **PARO DE LOS MEDICOS**
- **PARO DEL TRANSPORTE**
- **PARO DEL COMERCIO**
- **PARO DE COLEGIOS
PROFESIONALES**
- **PARO DE OFICINAS
FISCALES**
- **PARO TOTAL ...**