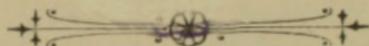


DATOS ILUSTRATIVOS

REFERENTES A LA

SOCIEDAD ANÓNIMA

FÁBRICA NACIONAL DE VIDRIOS



SANTIAGO

IMPRENTA GUTENBERG

AHUMADA 212

—
1904



DATOS ILUSTRATIVOS

REFERENTES A LA

Sociedad Anónima "Fábrica Nacional de Vidrios"

En el año 1902 se estableció en Santiago la Fábrica Nacional de Vidrios, cuyos productos compiten actualmente i con notable ventaja con los productos similares que las grandes Fábricas Europeas introducen en Chile. Esta ventaja se esplica fácilmente si se toma en cuenta la disminucion del valor de los productos ocasionada por la enorme diferencia del flete i derechos de aduanas a que están afectos los productos extranjeros, cuya confeccion, por otra parte, no es superior a la de la Fábrica Nacional, como lo han demostrado sus propietarios en la última Exposicion Industrial i lo comprueba la gran demanda de pedidos que tienen constantemente i que no pueden satisfacer. Agréguese a esto la circunstancia de tener a la mano i en abundancia la materia prima de superior calidad i en ventajosas condiciones, unido esto al factor no menos favorable de contar con el trabajador chileno que ha logrado hacerse en poco tiempo hábil artífice de una materia tan delicada como el vidrio.

Estas condiciones favorables han contribuido poderosamente a que la Fábrica Nacional de Vidrios haya salido triunfante del noviciado de la industria que ha implantado en el país, lo cual significa haber asegurado su porvenir i su estabilidad.

Pero la Fábrica Nacional de Vidrios, deseando siempre su mayor perfeccionamiento, i con ello la mejor calidad i baratura de sus productos contrató en Europa i en Buenos Aires intelijentes operarios que le han permitido estender el radio de su negocio, i, sin desatender el inmenso pedido de damajuanas, botellas, frascos i demas clase de envase, inicia con éxito la fabricacion del vidrio blanco i juntamente con él, la de una variedad de artículos domésticos i de comercio.

Conocidos los productos de la Fábrica en todo el país i sabedores los vinicultores chilenos i los fabricantes de cerveza i bebidas gaseosas de las ventajas que les reportaria adquirirlos en una Fábrica Nacional que ofrezca garantías i evite la contingencia de un largo viaje i consiguientes trasbordos, recurrieron a ella en demanda de envase para sus cosechas i productos en cantidades que, como se verá mas adelante, dan una idea del porvenir a que está llamada la fabricacion de botellas en un país eminentemente viti-vini-cultor i cervecero como Chile.

Pero si los medios de produccion de la Fábrica aumentan, si se nos permite la comparacion, en progresion aritmética, los pedidos i las necesidades de la viti-vini-cultura aumentan en progresion jeométrica.

De aquí la necesidad de dar mayor impulso a la produccion, acelerándola a la vez que ofreciéndola mas perfecta i mas barata a los consumidores.

Esto se consigue reemplazando el trabajo lento, costoso e imperfecto del operario por el trabajo rápido, económico i perfecto de la máquina.

La única máquina conocida hasta ahora que permite fabricar miles de botellas en un corto espacio de tiempo, i cuyo manejo es tan sencillo que un obrero cualquiera en ocho días de aprendizaje queda perfectamente apto para dirigirla, es la de C. Boucher que tiene privilegio de invención para usarla en el mundo entero.

Pues bien, la Fábrica Nacional de Vidrios, ha resuelto ser la base de una grande empresa para adquirir el *brevet* (patente de invención) del Sr. Boucher cuyo costo es de 160.000 francos i que permitiría explotar en mejor escala la fabricación de la botella en condiciones excepcionalmente ventajosas, que como hemos dicho consisten:

- 1º En gastos de producción menores;
- 2º En la mayor rapidez de producción;
- 3º En mejor elaboración, lo que traerá necesariamente como consecuencia el desalojamiento del artículo similar extranjero en el mercado.

La conveniencia de adquirir el *brevet* Boucher es, indudable i su eficacia i seguridad están de manifiesto con el juicio técnico que aparece en uno de los números de la *Revue Technique de Paris*, publicación cuyo nombre solo es una garantía de seriedad, imparcialidad i competencia.

Pero si esto no bastase, permítasenos enumerar lijeramente las principales compañías que han comprado a Mr. Boucher su utilísimo invento.

En España.—“Compañía Jeneral de Vidrios Española” con capital de 3.000.000 de pesetas, con usinas en Jerez i Bilbao.

Italia.—Sociedad “Il Vetro” capital 500.000 liras con usinas en Turin i Larzona.

Rusia.—“Sociedad Anónima de Vidrieria de Moscow”, con capital de 2.750,000 francos, usina en Moscow,

Sociedad “Franco-Rusa de Kransnogwerk”, con capital de 3.000.000 de francos.

Bélgica.—“Sociedad Vidriera Franco-Belga”, capital de 700,000 francos, usinas en Lemberg-Halpies, Bruxelles.

Portugal.—“Sociedad de Vidrieria de Matinha, Groude i Vidrieria Libornesa”.

República Argentina.—Casa Rigolleau i Cie., con capital de 3.000.000 de pesos m./n., usina en Buenos Aires.

Inglaterra i Colonias del Cabo.—“Sociedad de Vidrios de Santa Helena”, usinas alrededores de Liverpool.

Hungria.—“Sociedad Nacional Mecánica de Botellas de Hungria”, capital 1.250,000 coronas, usina en Salp-Szent-Peter, teniendo esta Sociedad establecida otra en Austria.

Alemania, Dinamarca, Suecia, Noruega, Finlandia i Estados Unidos en negociaciones muy serias.

EN FRANCIA:

MR. RESSEGUIER para las Fábricas de Carmaux i de Bousquet d'Orb como tambien para los departamentos del Carn i del Herault.

MR. DERIARD para las fabricas Richarme a Rives de Giers.

MR. E. HOUTARD para las Fábricas de Dénain i de Dorignies.

MR. L. RENARD presidente del consejo de la Sociedad Anónima de las Fabricas de Vidrios de Fresnes, para la rejion del Norte de Francia (este dió la licencia a la Sociedad de Gouhenans.

MR. IRENEÉ LAURENT para la Fábrica de *St. Galmier* i el departamente del Loire.

MM RESSEGUIER. I. LAURENT. i E. HOUTARD socios, han comprado el derecho, para el norte i sur de Francia.

A LAS VIDRIERAS DEL PUY DE DÔME se ha vendido tambien para *El Allier, el Creuse, el Puy de Dôme* i el *Haute Loire*.

A LAS VIDRIERAS DE PONT S'ESPRIT se ha vendido para el Sur Este de Francia.

Vidrieras del grupo del Champana

- MR. CHARBONEAUX a Reims.
- MR. DEVIOLINE a Vauxnot cerca a Soissons.
- MMRS. MULAT & LEGRAND a Fourmies (Norte).
- MR. E. COURARD director de las vidrieras de Folembray.
- MR. LORD dueño de Vidriera a Anor (Norte).
- MR. CASSYGY Vidrieras de Courcy cerca Reims.
- MR. DU GRANURT Vidrieras de Senades.
- MR. DU GRANRUT Vidrieras Loivres cerca Reims.
- MR. LE NEVEU Vidrieras de la Vieille Loye (Jura).
- LAS VIDRIERAS de Hirson.
- LAS VIDRIERAS de la Nouvilette.

Inmensa i practicamente reconocida es entonces la conveniencia de adoptar el sistema Boucher. I si en otros paises a dado tantos i tan buenos resultados, es de esperar que iguales se obtengan en Chile, sobre todo si se toma en cuenta que contamos con la larga esperiencia del ingeniero-mecánico i uno de los socios de la fábrica que instaló en Buenos Aires el mismo sistema en la Gran Fábrica de los Sres. Rigolleaux, fábrica que mediante el privilegio monopolizó con sorprendentes resultados la fabricacion de la botella en la República Argentina.

A las ventajas económicas que importa para una empresa el adoptar máquinas que simplifiquen el trabajo penoso del obrero vidriero, que abaratan, aceleran la produccion i disminuyen el valor de la obra de mano en un 50 %, hai que añadir la de tener en el pais i en la mayor abundancia todas las materias primas que se necesitan para la fabricacion del vidrio para botella en sus varios colores como se especifica mas adelante.

Para poner la Fábrica a la altura que el progreso i las necesidades del pais requieren, nos proponemos fundar una

Sociedad Anónima que prometa reunir el capital necesario para adquirir el privilegio en Chile del sistema Boucher.

La base de esta Sociedad seria la actual Fábrica Nacional de Vidrios.

Bástanos indicar las compras de botellas que han hecho el año pasado algunas Fábricas de Cervezas i Bebidas Gaseosas i Viñas nacionales, para dar una idea a los capitalistas, que es a quien nos dirijimos principalmente, del éxito que se obtendrá con la formacion de la Sociedad Anónima que proponemos.

Botellas consumidas en el año en las distintas Fábricas de Cerveza i Aguas Gaseosas.....	20.000.000
Botellas consumidas en el año por las distintas viñas.....	8.000.000
	<hr/>
	28.000.000
	<hr/> <hr/>

Total, veintiocho millones de botellas que representan un valor aproximativo de doce millones quinientos mil pesos.

Las sustancias químicas que entran principalmente en la composicion del vidrio para botellas blancas, negras, cerveceras i demas artículos que elaboramos i eleboraría la Fábrica son los siguientes, con pequeñas variantes en sus proporciones que reducen su costo jeneral:

Sílice.....	60 %
Carbonato de cal.....	15 %
Sulfato, soda i otras sustancias.....	25 %
	<hr/>
	100 %
	<hr/>

Todas estas sustancias existen abundantemente en el país.

La sílice o arena cuarzosa blanca se encuentra en el estero de "Las Cruces", pueblo de Cartajena, en gran cantidad i se obtiene a buenos precios, que llegarán a mejorarse con el trascurso del tiempo, siendo la que nos produce el vidrio blanco para botellas i, según el resultado de últimos ensayos, lavándola, nos dá un excelente vidrio blanco.

La sílice para vidrio de botellas negras, se halla en los alrededores de Santiago.

El Carbonato de cal nos lo proporciona Coquimbo i Tiltil a precios mui reducidos.

El Sulfato de Soda, que es la materia prima de mas costosa adquisicion, la obtendremos de Antofagasta i aunque por su flete aumenta considerablemente de valor, con todo, es un gasto que se puede triplicar i siempre seria un verdadero negocio para la Fábrica.

Queda solamente la ceniza de soda que hay que traer del extranjero, la que solo se utiliza en la elaboracion del vidrio blanco i aunque subida de costo por el recargo de Aduana, no influye de manera exajerada, pudiendo soportar el precio de costo con facilidad, dada la mínima cantidad que se usa.

No es de desdeñar la enorme existencia que hai de vidrios quebrados, sobre todo negros, que se encuentran depositados en los distintos barrios de la ciudad como cosa inútil e insertible i aunque no son indispensables para la fabricacion del vidrio, su ínfimo precio abarata el precio de la materia prima.



La Fábrica Nacional de Vidrios cuenta con una estension de terreno de 13.400 varas cuadradas que le es suficiente para sus instalaciones. Un horno recién hecho "Boëtus",

dos archas i cuatro hornos fijos para templar la mercaderia. Un horno de seis crisoles i otro de recalentar. Un taller mecánico completo para hacer sus moldes, taller para pulir los vidrios, fragua i accesorios, depósitos para mercaderias, para materias primas i para combustible, taller para empajar las damajuanas, oficinas, etc., etc.

La Fábrica produce actualmente 5000 kilos de vidrio para la elaboracion, los que dan un rendimiento de 635 \$ diarios o sean 190.500 \$ anuales, con una utilidad término medio durante los dos años de trabajos, mui superior al 30 % como lo comprueban los libros.

El capital en la Sociedad será de un millon de pesos, divididos en acciones de 100 \$ cada una, pero solamente se emitirán 4750 acciones o sean 475.000 \$. El resto se emitirá cuando el desarrollo de los negocios lo hiciera necesario, con acuerdo unánime del Consejo de Administracion, o en su defecto con acuerdo de la mayoria de los accionistas reunidos en sesion especial para este objeto. Su inversion se hará como sigue:

Valor de la Fábrica Nacional de Vidrios.....	\$	100,000.00
Valor del brevet Boucher (160'000 francos)		95,000.00
Nuevo horno especial para la fabricacion del vidrio negro para la botella mecánica		50,000.00
Un motor de 16 caballos, bombas de aire, cañerías etc.....		10,000.00
10 maquinas Boucher (1000 francos c./u.) con densador i 2 depósitos.....		15,000.00
		<hr/>
<i>Al frente.....</i>		270,000.00

<i>Del frente</i>	270,000.00
Galpones i edificios para las nuevas instalaciones.....	30,000.00
Materias primas	25,000.00
Nuevas construcciones i desvio del FF. CC.	15,000.00
Compra de un sitio para las nuevas instalaciones	25,000.00
Capital para el movimiento del negocio.....	60,000.00
	<hr/>
	\$ 425,000.00
Acciones libradas a los Sres. Cotapos i Benaglia	50,000.00
	<hr/>
	<u>\$ 475,000.00</u>

Instalada la Fábrica en la forma descrita, tendria un movimiento anual de:

GASTOS

Materias primas

Arena (Sílice) 1.600,000 kilos a \$ 20.00 tol.....	\$ 32,000.00
Carbonato de cal 320,000 kilos a \$ 15.00 tol.....	4,800.00
Sulfato de soda 240,000 kilos a \$ 60.00 tol.....	14,400.00
Vidrio quebrado 800,000 kilos a \$ 25.00 tol.....	20,000.00
	<hr/>
<i>A la vuelta..</i>	71,200.00

<i>De la vuelta.</i>	\$	71,200.00	
Ce.iza de soda		10,000	
kilos a \$ 80.00 tol.....		1,800.00	
Productos químicos.....		1,700.00	
Mimbres (varillas)		24.000	
kilos a \$ 6.00.....		1,440.00	\$ 76,140.00
		<hr/>	

Combustible

Carbon de Australia			
3.600.000 K. a \$ 25. tol.		90,000.00	
Leña 12 CC. del Ferrocarril			
cada uno \$ 120.00..		1,440.00	\$ 91.440.00
		<hr/>	

Obreros

24 vidrieros (sopladores)			
300 dias término medio			
\$ 3.20 diarios.....		23,040.00	
12 prensistas 300 dias término medio			
\$ 3.20 diarios.....		11,520.00	
12 sacadores de vidrio 300 dias término medio			
\$ 2 diarios.....		7,200.00	
7 mecánicos i herreros 300 dias término medio			
\$ 3 40 centavos.....		7,140.00	
		<hr/>	
<i>Al frente</i>	\$	48,900.00	167,580.00

	<i>Del frente</i> \$ 48,900.00	\$ 167,580.00
36 entre archeros, foguistas, compositores i peones de bodegas 300 dias término medio \$ 1.40 diarios	15,120.00	
45 muchachos 300 dias término medio a 60 centavos diarios.....	8,100.00	
Taller de empajar 24,000 damajuanas, cada una 30 centavos.....	7,200.00	\$ 79,320.00
<hr/>		
Conducciones.....		10,00.000
Gastos jenerales.....		15,000.00
Administracion		15,000.00
Imprevistos.....		10,000.00
Fondo de reserva.....		30,000.00
<hr/>		
TOTAL.....		\$ 326,900.00
<hr/> <hr/>		

ENTRADAS

Botellas vineras, cerveceras, literas i otras durante el año, cuatro millones 200,000, cada una \$ 0.09.....	\$ 378,000.00	
Damajuanas 24.000 (pu diendo fabricar actualmente 100,000 anuales) docena \$12.00.....	24,000.00	402,000.00
<hr/>		
<i>A la vuelta.....</i>		402,000.00

De la vuelta..... 402,000.00

Artículos de vidrio blanco.

Botellones de mesa, jarras, barriles, tarros con tapa de metal, etc., etc. (valor que fabricamos actualmente).....	60,000.00
TOTAL.....	462,000.00
A deducir los gastos.....	326,900.00
UTILIDAD LIQUIDA EN EL AÑO.....	<u>\$ 135,100.00</u>

O sea 28.44 % sobre el capital invertido de 475,000 \$, colocados en las peores condiciones, puesto que el carbon lo pagamos en la actualidad, Chileno Curanilahue 21 \$ tol., i de Australia a 23 \$ tol.

El Directorio provisorio que tomará a su cargo la organizacion i formacion de la Sociedad Anónima es compuesto de las personas siguientes:

- Señor D. Enrique Concha Subercaseaux
- Señor D. Carlos Cousiño
- Señor D. Carlos Herrman
- Señor D. Napoleon Peró
- Señor D. Julio Prá.

Se ha iniciado la lista de suscripciones como sigue:

Señor D. Enrique Concha Subercaseaux,...	\$ 20,000.00
Señor D. Carlos Cousiño.....	25,000.00
Señor D. Julio Prá.....	25,000.00
Señor D. Napoleon Perú.....	20,000.00
Señor D. Carlos Herman	10,000.00
Señor D. Manuel Roberto Marin	20,000.00
Señor D. Juan M. Dávila B.....	20,000.00
Señor D. Leonidas Vial.....	20,000.00
Señor D. Rodolfo Hurtado.....	20,000.00
Señor D. Augusto Villanueva	20,000.00
Compañía Esplotadora de Lota i Coronel.....	30,000.00
Señor D. Joaquin Subercaseaux	50,000.00
Señor D. Armando Perú.....	10,000.00
Señor D. Ricardo Lyon.....	5,000.00
Señor D. Manuel Lavin.....	5,000.00
